

KONYHA



A Magyar Asztalos és Faipar melléklete

A konyha • Az alapos munkalapos • Vasalatvilág • Felnyíló ajtók komfortja • Kiemelkedő elismerés • Az intelligens fiórendszer • Fogantyúk nélkül • Csak könnyedén • ?????????????????????? • Zseblámpa a szekrényben • Praktikus munkalap-összehúzó vasalat • Kreatív fióktuning • A fogantyúk művészete • Újdonság: triomax fiókok a harn-tól • Innovatív mosogatók • Schock-elegancia • Pento mosogatócentrum a Teka-tól • Tartósság és kényelem • Franke Aktív Konyha • Montőr vagy szerelő? • Piaci körkép – sínes merülőfűrészek • Mi is a Corian?



bevezető

A konyha

Sokat gondolkodtam rajta, vajon hol kezdjem a konyhák bemutatását, talán ott, hogy hol főzte eledelét a középkor embere, esetleg mely helyeken készítették a római légionáriusok eledelét, milyen körülmények között készültek a híres luculusi lakomák vagy a görög szümpozionok ingyencségei. Én azt mondanám, nevezzük az első konyhának a kőkorszaki ember barlangjának azon részét a tűz körül, ahol eledelét készítette, mert igaz, hogy az évezredek során sokat fejlődött, alakult a konyha tere, de az alapvető funkciók, az alapanyagok tárolása, az előkészítés, az élelmiszerek tisztítása, megmosása, sütése-főzése semmit sem változott. A kőkorszaki ember, akinek valószínűleg legfontosabb problémája a létfenntartás volt, semmit sem törődött a „konyhájával”. Az ókori Babilonban jelentek meg az első konyhának nevezett helyiségek, amit már kizárólag az étel elkészítéséhez használtak, itt egészen egyszerű bútorok (polc, lerakófelületek, vizesedények, tűzhely) segítettek a szakácsok/nők munkáját. Ez a bútorzat az évezredek alatt sokat alakult. A faipar fejlődésével együtt megjelentek az első asztalok, székek, szekrények, fiókok, de lényegében nem sokat változott, mivel a konyha valahogy mindig a szakácsnők és cselédek színtere volt. A konyha valahol az épület eldugandó helyiségei között szerepelt, gondoljunk csak a főurak váraiban az alagsorban, vagy a paloták mellékszárnyaiban elhelyezkedő konyhákra és a hozzájuk szervesen kapcsolódó, élelmiszer-tárolásra használt kamrára, pincére. A falusi életben a konyha fejlődése más irányt vett. Mivel a háziasszony maga végezte a főzést, sütést, ezért a konyha a lakás központja lett. Jó példa erre a falusi házak felépítése, ahol a tornácról sokszor először a füstökonyhába lép be az ember. A konyha a XX. század folyamán ment át gyökeres változásokon. Egyrészt a technika hihetetlen mértékben fejlődött (gondoljunk csak bele, nagyszaink még kézzel fáradalmasan mosogatták a szennyes edényeket, mi már csak berakjuk a mosogatógépbe és kész). Másrészt felértékelődött az ember értéke. Egy száz évvel ezelőtti városi jó módú ember konyhájában természetes volt a szakácsnő és mellette a serénykedő házicseléd. A mai konyhák a lakás részei lettek, jó példa erre az amerikai konyha és a nappali kapcsolat, ahol egy térben van a konyha a nappalival. A technika fejlődése ma sem állt meg, sőt még jobban felgyorsult. Ha valakinek 1-2 évvel ezelőtt azt mondtam volna, hogy a több tíz kilós fiókok mozgását elektronikus kutyuk fogják segíteni, az ajtók hangtalanul fognak záródni, és a korpuszokba integrált leddek fogják megvilágítani a teret, biztos azt mondta volna te fantáziálsz. Pedig ez ma már mind valóság.

Macsali Zsolt



Bútorszerelvények a termelőtől!

Bútorfogantyúk ⇒ Gombok ⇒ Polckorlátok
⇒ Fogasok ⇒ Sarokvasak ⇒ Csavarok
⇒ Összehúzó ⇒ Bútorlábak ⇒ Raktárról kapható!

Rúdfogantyúk gyártása!

Egyedi méretet is vállalunk!

Kapható kivitel: ⇒ Inox (rozsdamentes) ⇒ fényes nikkellal
⇒ szálsziszolt nikkellal ⇒ matt metál (szinterezett)

Fém tömegcikk színterézését vállaljuk!

TÓTH Bútorszerelvény Kft.

2049 Diósd, Völgy u. 3.

Telefon: 23/380-106, 30/377-9469.

Fax: 23/545-066.



Tolóajtó-vasalat

■ Széles választék, alacsony árak

■ Viszonteladóknak nagykereskedelmi árat biztosítunk!

Importőr:

GYULAI és TÁRSA Kft.

1193 Budapest, Klapka u. 58.

Tel.: 1/280-3762, 20/926-3376.

www.tolajtovasalat.hu



Az alapos munkalapos

**Pár éve bevezet-
tük a pallérvink-
li fogalmát: a
pallérvinkli az a
derékszög, ami a
70 és 110 fok közti
szögtartományt
öleli föl, szigorúan
kivéve a $90^\circ \pm 5$
fokos környezetét.
Mint mondani szo-
kás, erre varrjunk
aztán gombot: mit
teszünk egy ilyen
falszöggel a hely-
színen?**

Sarokillesztések

Általában a ma legelterjedtebb HPL munkalapok sarokillesztéséről érdemes beszélni. Hiszen a tömítést leszámítva a tömörfáé ugyanúgy készül, az akril-, gránit-, acél- vagy üveglapok pedig sablon után készülnek, amikor is a helyszínen már nem farigcsálunk. Ám az átlag konyhában HPL lapot teszünk föl és a falak, amikre a kőműves minden ésszerű okot elmellőzve oly büszke, pallérvinkliben állnak. Legtöbbször elég, ha valamelyik (lehetőleg a rövidebbik) munkalap hátát enyhén megvágjuk: egy hosszú vezetősín, egy jó merülőfűrész (mondanom sem kell, porelszívással), és passzos is. Mindezt akár a beépítési helyzetből alig kimozdítva, hiszen a kedvenc merülőfűrészem 12 mm-re a faltól már vág is (ennek jó hasznát fogom venni a bevágásoknál is, de erről később). A munkalapok saroktoldására sokan használnak fordítóidomokat. Ez korrekt és méltányos: a városszéli veddmegdobdel-áruháznak pár tízezer forintot

konyha jellegű tárgyain. Ott akár még műanyagból is. Az asztalos azonban büszke fajzat, tehát ilyesmit csak akkor használ, ha elkerülhetetlen. Amikor és ahol csak lehet, szintben told és fordít. A szintbeni saroktoldásra két mód elterjedt. Az egyik sablonnal és kétkezes maróval dolgozik (§12), a fordítás szöge fix 90° vagy 45° , és nélkülözhetetlen a jó minőségű (akár osztott élű) kés. A beruházás akár 300 ezer Ft, gyémántkészeléssel még több, tehát erre annak érdemes költenie, aki heti 2–3, vagy több illesztést készít. Hátránya még a fix szög, tehát pallérvinkliben csak a munkalap hátával tudunk manipulálni, ami viszont elől okozhat gondokat (ha csak nem 15–20 mm falelállással készítjük az alsó korpuszokat). Előnye viszont, hogy a műhelyben nagyon precízen és szépen elkészíthető, ill. a számos korrekt specialistaival elkészíttethető. Ha azonban a beépítési helyzet képlekeny, a mosogató a ma szokásos extrém széles akril, a falak hosszúak és a sarok túl nagy szögben nyit vagy zár, akkor mindenképpen körfűrészre leszünk utalva, és csak az a kérdés, hogy le tudjuk-e venni a szöget pontosan vagy nem. Ha igen, akkor az illesztést megvághatjuk a szabásgépen. Ha nem, akkor elő kell venni a merülőfűrész, és a

A felsőszekrények rögzítésekor – ha előbb nem is – szembesülünk az építőiparral. Hajdan a házak szerkezetileg úgy-ahogy korrektek voltak, mert kemény hatóságok hozzáértő ellenőrei járták őket, viszont a szépészeti dolgokban nem keménykedett senki. Az eredmény csúf, de stabil házak tömege lett. Mára a helyzet annyiban változott, hogy a szépészetet ugyancsak számon kéri, ám építőipar anélkül, hogy a kifizetett anyagok jó részét kipórolnák, elképzelhetetlen. Ezt a szerkezet sínyli meg, és ezáltal a konyhabútor-beépítő. Emiatt jelentős tiplikészletet hurcibálunk magunkkal. Ennek megválasztása jórészt ízlés és hangulat kérdése, de alapvető, hogy jó minőségű és sokféle faliék legyen a készletben (a közkeletű 'dűbel', sőt 'dűbel' elnevezést, mint nagyképű, ám buta divatot, a magunk részéről éppúgy elvetjük, mint a [behajtó] hegyek 'bit'-kenti aposztrofálását. Hajdani zöldsegeskofákat idéznek ezek a szavak: a Cubain Orange, azaz kubai narancs feliratú ládák angol feliratát lefordítani nem tudták ugyan, de valami azért derengett. A standokra ezért így írták ki: cubai narancs...). Hasznos kellékekkel viszont elláthatjuk magunkat. A betonfalakban jól jöhet a rogyasztódűbel (no lám), egy acélhüvely, amit egy, a rögzítőcsavar által kitolt ék szétfeszít. Sokkal gyakrabban jön jól a fischer egy ártalmatlannak tűnő papírtasakja, pontosabban ami benne van. Tíz hálószerű, fehér kendő van benne. Fúrókalapács, 'beesik' a fúró, be a tipli is. Előveszünk egy kendőt, bevizezzük és a tiplire húzzuk, benyomjuk, pár percet várunk – és kész. A kendőn lévő pellet megduzzad, kiköt, rögzíti a faliéket. Ha ez sem segít, akkor 2K ragasztót vehetünk be. A törmeléken, laza falazatba beleszaladó fúrószerű nyomán keletkező odút először is kifújjuk, majd a keverőszáras kartusból vagy telibenyomjuk az üreget, vagy (ha kisebb és pl. üreges téglában keletkezett) egy 'harisnyán' keresztül nyomjuk be. A masszába menetes szárat kell nyomni, a massa pár perc alatt megkeményedik, ekkor a szár elengedhető. Hamarosan terhelhető is. Ezen és a szokvány 8×40, 8×50, 8×70 alapékeken kívül acél körmőshüvelyek, gipszkartontiplik, kefnihorgonyok, tokrögzítő tiplik fémből és nyolból, fésűs átmenő tiplik, beütőtíplik (tipliszegek), szárnyas gázbetontíplik – nagyjából ez az a minimum, amivel érdemes nekiugrani az építőipar leleményessége által fölkinált kihívásoknak.

srá





helyszínen alakítjuk ki a saroktoldást. Ehhez legelőször frissen elégett lapot teszünk be és lehetőleg negatív élű TF sűrűfogút. Aztán kicseréljük a kipattogzásgátlót (a Sysben mindig ott a tartalék, vagy nem?), mégpedig úgy, hogy a fészket acetonnal lemoszuk. 3-as fokozaton készrevágjuk és már illeszthető is a munkalap. Az összehúzó legrosszabb esetben pánthelyfúróval is besüllyeszthető és a szárának kifuthatunk a merülőfűrész két-két vágásával, de én, ha tehetem, cserelapkás Ø12-es maróval jókora fészket készítek neki, ahol bőven elfér a villáskulcs. Amely villáskulcs nálam mindig a Facom „racsnis” kulcsa, egy aszimmetrikus villájú szerszám, ami húzóirányban kapaszkodik az anyába, visszafelé átfut rajta (oldáskor ellenkezőleg). Így nem kell a kitekert testhelyzetben a villáskulcs állandó forgatásával és ráillesztésével bajmólnod. A szintbeni saroktoldással szemben nem csak a munka- és precizitásigénye miatt idegenkednek sokan. Ugyanilyen fontos a tömítés miatti aggodalom. Általában 3–4 bevett szert alkalmaz a szakma, mint helytelent. Szerencsére a helyeset egyre többen. A szilikonnal az a gond, hogy túl könnyen kikaparható, és a konyhai kemény üzemmódban ki is kaparódik bizony. Emellett míg még a helyén van, sem tapad a munkalap bevonatán a melaminréteghez. Márpedig az – enyhén ugyan, de mégis – nedvsvívó, tehát a szilikonozott illesztés csakhamar földuzzad. Ugyanez a helyzet még a PUR-ragasztóval is, ami kitűnően vízálló ugyan, de visszavágva porózus, és a pórusokban beszívórog a víz. Ráadásul ha megkötött, az isten sem vakarja le a munkalap színéről (le mosót venni esztelen tékozlásnak minősül e hazában). A vízálló PVAc-ragasztó (fehérenyv) köt ugyan a melaminhoz is, ám valamennyi

vizet mégiscsak fölvesz, és az eljutva a melaminhoz ismét csak földuzzad az illesztés. Végezetül a kontaktragasztó ugyan jól közelít a jóhoz, ám ez is kikaparható, miután erős filmet képez. És a ragasztásokkal egyúttal megszűnik a korrekció lehetősége is: csak egyik vagy csak másik munkalapdarabot cserélni nem lehet többé, csak nagy-nagy szerencsével. A szintbeni toldás egyetlen korrekt szerepe tehát – nem kerülhető meg, hogy márkanévet mondjak – a Helmipur. Tartósan rugalmas, erős poliuretán gyanta, ami jól köt a melaminhoz, fölveszi a munkalap kismérvű dagadás-aszásból eredő mozgását. Tubusonként egy toldásnyi mennyisége jól kezelhető, pár száz forintos ára a konyha-beépítés elvárható hozamához képest elenyésző. Amint meghúzz, nitrós papírkendővel óvatosan visszatöröljük, majd a teljes kötés 1–3 órája után visszabontjuk a szorítást. Mert a szintbeni toldás másik nagy kérdése maga a munkalap színélése a keresztben állóval. A HPL munkalapokra nagy nyomáson rásütött melaminréteg a prés után akkorát zsugorodik, hogy jobb gépészek melléülnek a székek: acélokat nem tesznek ki ekkora erőnek. Emiatt a nem kellően kontradekorozott munkalapok keresztben hólosak, és ettől a derékszögű illesztésben jól kitapintható lépcső keletkezik. Ezt csak félig meghúzva, Helmipurozva, lassú és gondos kopácsolással lehet – már amikor lehet – kidolgozni. A munkalap orrán szorító és ha van rá mód, hátul is, ami átszorítva mindkét darabra szintet tart, és középen szintbeüt-meghúzó-újraüt-kiold-üt-húzó-üt-üt-szentséggel. Általában a vékony dekorral és komoly kontrával készült munkalapok azok, amikkel bátran vállalható a mutatóvány. Emellett az alsó kategóriában bevett hidegragasztás is jó lehet ebből a szempontból, és létezik

^{I.} Bevett legagyizása a tömörfa munkalapoknak, hogy deszkából elkészítve (collos anyagból lamellázva...) az aljára keretszerű duplungot raknak, amit gondosan rácsavaroznak a vékony színére. Néha ragasztják is. Az olajozáskor aztán a munkalap szépen fölhólosodik, és ha valami isteni kegy okán a sarok passzolna is, a főzőlap és a mosogató melletti hézagot emelt hangon kéri számon az ügyfél.

^{II.} Hogy ki honnét indul a konyha beépítésekor, az jószerint ízlés kérdése. Előnyei ennek is, annak is vannak: indulhatunk akár az alsókkal, akár a felsőkkel. Ha azonban a felső sor sarokszekrénnel indul és kamraszekrénynek (álló magasnak) fut, akkor főnről indulunk, neki a kamraszekrénynek, és csak utána jönnek az alsók. És – a munkalap. Magam azért kezdek lentről, mert a kész munkalap jó munkafelület és a helyet is kevésbé foglalják a helyükön lévő alsó korpuszok; a falfuratokat pedig amúgyis porel-szívással ejtem meg, a munkalapra nem jut kőművesnyi rombolás.

nagyigényességű lap, ami feltűnően sík, kemény és ellenálló – talán kis hőfokon préselik. Tény, hogy a szinttartásra oly sokszor az élbe küldött lamelló legtöbbször csak illesztési segédlet, a pontos szintezést vajmi kevésbé oldja meg – és helyszűkében nagyon útban is tud lenni. A meghúzáskor kiüremkedő gyan-ta alatt kell végül megkeresni a lépcsőt. A spatulya élet ide-oda húzogatva állapítható meg, hogy fog-e találni a kuncsaft körme kifogásolnivalót a kész munkában. Mindez tömörfa munkalapok^{I.} esetében annyit változik, hogy a saroktoldást igenis ragaszthatjuk – ha a szilárdság indokolja –, de általában bőven elég a korrekt keményolajozás a csatlakozó éleken is. Természetesen a fonákat is olajozni kell, ha nem akarjuk garanciális kímáskálásba ölni a profitunkat.

Bevágások

A beszintezett, saroktoldott, a kötőkre spaxolt munkalapba be lehet vágni a készülékeket^{II.}. Én mindig a végére hagyom ezt az örömet, esetleg egy-két beállítás, fogantyúzás, lábatozozás kerül utána. A bevágásokra a legjobb a merülőfűrész. A pontosan kimért kivágások

mellé odafektetett vezetősínen kis erőigénnyel, fáradtan is korrektül vezethető a gép. A sarkokat aztán dekopírral szűröm ki, de fontos, hogy a dekor megrepedésének megelőzésére mindig megfúrom a sarkokat legalább Ø10, de inkább Ø16-os fúróval, hogy az átmenet íves legyen. A körfűrész nagy előnye még, hogy a vágásélek mindig merőlegesek és egyenesek, márpedig erre nagyon sok súlylyesztett ketyere rögzítőrendszere fölöttébb kényes.

A görbevonalú vágásokra az igényes szállítók mindig adnak sablont, legtöbbször vastag rongykartonból, és nemegyszer még azt is tudatva a montőrrel, hogy vonalon, kívül vagy belül haladjon a fűrészlap. A sablont 10–15 helyen a munkalapra ragasztjuk, a vágáson belül fúrunk (ha a helyszűke indokolja, többet is), ahonnan indulni lehet. Ilyenkor becsülöm meg öreg dekopírom kitűnő merőleges tartását, mert még a manapság egyre gyakoribb 6–8–9 cm vastag munkalapokban is pontosan tudok dolgozni. Ha sablont nem kapok, akkor a talp kiszámított kialakítását használom ki: a kipattogzásgátló pereme épp 10 mm-re van a vágásréstől, így a





külső peremet körberajzolva épp ezt a peremet vezetem a rajzon. A kipattogzásgátlót egyébként akkor is bent hagyom, amikor már elhasznált: még bő réssel is kevésbé szakít a gép, mint nélküle. A fegyvertár adott; nekem a vezetősínek közül az 1080-as vált be leginkább: elég hosszú a legtöbb mosogatóhoz, de elég rövid, hogy jól lehessen vele forogódnia. Kell a készletbe persze 1400-as is, és nagy ritkán jól jön, ha 800-ast foghat az ember. A sülyesztett készülékek közül csak a mosogatókat kell (és szabad) tömíteni. Ezek közül is csak azokat, amelyekhez nem ad a gyártó tömítőanyagot. Ez lehet zártpórusú szivacs, gumi, „cső” a perem alá applikálva, vagy „ólomgyurma”. Az utóbbi minden helyzetben tökéletes, az előbbieket érdemes átnézni, és pl. túl mélyen prégelt munkalapokon finoman rásegíteni szaniter szilikonnal. Az akrilmedencék legtöbbször csak semleges (ecetsavmentes) szilikonnal vagy

akrillal tömíthetők, mert az ecetsav kikezdheti egyik-másikat.

A vízzárók

A pszichológia egy nagy határmezsgye, ahol minden marha legelhet – mondta volna állítólag Simon István, a költő a hajdani gimnáziumi igazgatómról, amikor az ledoktorált pszichológiából. Valami hasonlót érez az ember a vízzáró profilok terén is: a megszámlálhatatlan profil és rendszer szinte lehetetlenné teszi, hogy érdemben pótoljunk egy régebbi munkát, viszont alig találunk igazán korrekt rendszert. Azt mondhatjuk, hogy a kereskedelemnek legkedvesebb befűződekoros szisztéma egyúttal majd’ a legnagyobb merénylet is a háziasszony ellen. De az iparos ellen is, elég csak összeszámolnom az utolsó araszokon elpattant dekorokat, pláne az árukat. A befogóajkak alatt kitakaríthatatlanul meggyűlő kosz és vízkő, a két év alatt elöregedő, megkeményedő ajkak-

lemezek gyorsan feledtetik, hogy olcsó volt (ha egyáltalán tudattuk az ügyféllel), marad a csöndes szitok az iparosra a gyorsan elhívtányult szerkezet miatt. Itt is működik az ökölszabály: az igazán igényes gyártók a végfelhasználó (a háziasszony) mellett az iparosra is odafigyelnek, és igyekeznek kényelmesen, pontosan, szépen szerelhető megoldásokat adni. Ha ettől eltérnek (mert olykor keményen el azért), akkor szinte mindig fölfedezhető a használati oldalon az az előny, ami megérte megizzasztani a montőrt.

És az utolsó percekben ájtott a csavar...

...de persze ki mondta, hogy rendes, jó minőségű csavart használj, ami átfúrja magát a forgácslapon?! Erre is igaz a mondás: aki a jó vendéglőit kóstolt és a jó törvényeket szereti, az ne nézze meg, hogy készülnek. Legjobb, ha a kuncsaft a készre jön haza, amikor a kirepedt

dekort már kijavítottuk. A művelet nem könnyű és nem is olcsó, de az újbóli kiszállással egybekötött zenés-táncos munkalapcserénél mindenképpen méltányosabb. Az alkalmazandó anyag a Colorfill, egy műgyanta, amit a szépen kitisztított (esetleg ki is mélyített) és acetonnal kimosott kráterbe spatulázunk. Amikor megkötött, szintbe kotorjuk és finoman, a saját oldószerével kifényezzük. Ezután a hozzá kapható speciális színezőtollakkal a munkalapéhoz igazítjuk a színét. Értelemszerűen a gazdagon mintázott, érdes pultokon, pontosan a sérüléseken nagyobb sikerrel számíthatunk, mint a fényes egyszínűeken a karcokban. Egy idő után, amikor már 2–3 gyanta és 6–8 színező kuporog a készletben, akkora gyakorlatra tehet szert a montőr, hogy olykor még az ügyfél orra előtt is sikerrel javíthat. De készletben is beszerezhető, amikor is az ára igazán méltányos a darabonkéntihez képest.

Simor Árpád



BECSAPÓDÁSGÁTLÓ bútorajtókhoz és fiókokhoz

A XXI. század univerzális
záráscsillapító készüléke!



Megfizethető luxus mindenki számára

- Megakadályozza az ajtók, fiókok becsapódását.
- Lágy csillapítást, finom zárást tesz lehetővé.
- Önműködő, adaptív fékező szabályozás jellemzi.
- Nagyobb ajtók esetén is hatékony a csillapítás.
- Biztonságos üvegajtók esetében is.
- Cipőszekrényeknél egyedülként használható.
- Többszörös díjnyertes működési elv.
- Öntapadó ragasztóval egyszerűen, pillanatok alatt, fűrés- és csavarozás nélkül felszerelhető.
- Használata során a bútor sértetlen marad.



ÚJDONSÁG!

BERY Trade Kft.

H-1191 Budapest,
Üllői út 200.

info@berytrade.hu

Tel.: +36 1 421-46-20
Fax: +36 1 421-46-21

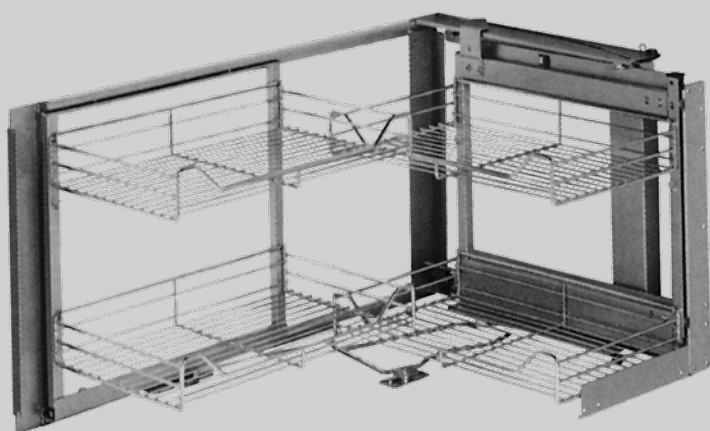
www.beryomega.com





HÄFELE Magic Corner

54 200 Ft + áfa/gar.



Importőr és forgalmazó:



möBEL BUSINESS

1119 Budapest, Etele út 67.

Tel.: 1/206-3760. Fax: 1/371-1510.

www.mobel-business.hu

E-mail: mobel.business@chello.hu



WILSONART
INTERNATIONAL

kerrock®
by kolpa

Nálunk csak korrekten

geotex
limited

Tetszőleges formájú és méretű, egybefüggő,
kőhatású, akár íves felületek
látható illesztés nélkül!

Homogén akril lapok, mosdók, mosogatók
több mint 40 színben raktárról és rendelésre is.
Betanítás, szaktanácsadás!

Geotex Kft.

Tel.: 36-1/262-3916. Fax: 36-1/264-5953.

e-mail: geotex@mail.datanet.hu • web: www.geotex.hu



Vasalatvilág

Azóta a mi óta az első konyhai vasalat (véltetően a szakácsné lábára rögzített lánc a fémgolyóval) megjelent számos újdonság és fejlesztés látott napvilágot.

Az utóbbi időben pedig úgy tűnik ez a fejlődés exponenciális gyorsul, már-már úgy tűnik nem a vásárlói igények,

hanem a gyártók lehetőségei határozzák meg a fejlesztések irányát. Funkció, kényelem, esztétika és az extrém, jövőbe mutató megoldások uralják a fejlesztéseket.

Ma már a vasalat sok esetben nem is egy kellék, egypár egymáshoz rögzített vagy kapcsolt fémdarab, hanem egy

gép motorral, érzékelőkkel, talán még a kinyitások számát is nyilvántartja a fiókok esetében, hogy jár e még a garancia.

Az érintésre önműködően nyíló motoros fiókok, a háziasszonyt érzékelő és önműködően kapcsolódó világítások, az internet kapcsolattal rendelkező háztartási eszközök egy új belsőépí-

tészetei világot teremtenek, ahol az új típusú és funkciójú vasalatrobotok szolgálgják ki a lakókat.

Ez vastagon prémium kategória és mint tudjuk az asztalosiparban a legjövödelmezőbb munkák, erről a területről kerülnek ki.

(Hőbör)

Felnyíló ajtók komfortja

A konyhai felsőszekrények felnyíló ajtóval való szereléséhez a Blum négyféle megoldást kínál. Az AVENTOS felnyíló rendszerek mindegyikére jellemző, hogy szabad hozzáférést tesznek lehetővé a felsőszekrények belsejéhez, segítségükkel még a széles, nagyméretű felnyíló ajtók is könnyen nyithatók, minden kívánt helyzetben megállíthatók, és a BLUMOTION csillapítómechanizmusnak köszönhetően lágyan és halkán záródnak. Az AVENTOS további előnye a jó stabilitás, az elegáns design és a hosszú élet-

tartam – ezek elismeréseként az AVENTOS felnyíló vasalatcsalád 2008-ban elnyerte a „red dot design” kitüntetést.

A négy különböző megoldás: a harmonika felnyíló, a felbillenő, a lift, és a legújabb, egyrészes felnyíló vasalatok közül személyre szabottan választható ki az adott elrendezésnek és méreteknak leginkább megfelelő megoldás. Az AVENTOS HF – harmonika felnyíló vasalat, harmonikában nyíló ajtó nyitására ajánlott. Ideális magasabb felsőszekrényekhez, mert a fogantyú minden helyzetben jól elérhető marad. Az előlap kettéosztásával a nagy korpuszmagasságoknál is csökkentett a helyszükséglet. Az AVENTOS HS – felbillenő vasalat, korpusz fölé billenő egyrészes előlap nyitására. Ideális nagyfelületű, egyrészes

előlapokhoz. A lengőmozgás által nyitáskor felül csak kevés hely szükséges, beépítésével lehetőség van párkánylec alkalmazására is.

Az AVENTOS HL – felnyíló lift vasalat, fölfelé függőlegesen mozgó nyitást tesz lehetővé egyrészes előlap esetén. Ideális megoldás magas- vagy felsőszekrények előlapjaihoz, egymás fölött elhelyezett szekrényelemek esetén, vagy pl. a mikró eltaka-

rásához. Jól alkalmazható kiselületű, egyrészes előlapokhoz, az alacsonyabb felsőszekrényeknél. Az AVENTOS HK – felnyíló vasalat, fölfelé nyíló egyrészes előlapokhoz. Optimális olyan csökkentett magasságú elemeknél, mint a hűtő feletti, vagy a felsőszekrény. Alkalmazásával az ajtó mozgásához felül kicsi a helyigény, és nem szükséges kivetőpánt beépítése.

www.blum.com

Kiemelkedő elismerés

A reddot design award 2008 díj eredete 1955-re nyúlik vissza, így mára egy kiemelkedő nemzetközi elismeréssé nőtte ki magát a termékfejlesztés és a design témakörében. 2008-ban a díjra 3203 terméke, 51 országból neveztek be, melyből a független zsűri választotta ki kategóriánként a legjobbat. A termékeket a híres tervezőkből és fejlesztőkből álló nemzetközi bizottság hosszas vizsgálatoknak vetette alá, például újítás, funkcionalitás, ergonómia, tartósság stb. szerint. A díj átadására az idén június 23-án került sor Essen városában, Németországban.



reddot design award



**3D****POLC-POLC
CNC AJTÓFRONT****3D**

Vákuumfóliázott CNC-mart ajtók, re-
teg színben és fazonban, egyedi méret-
ben, saját elképzelés szerint is! Keretbe-
tétetes ajtók, egyedi elemek, koronák és
asztallapok készítése.

Több mint 10 éve egyediben
programozási
felár nélkül

**Már íves ajtók gyártása is!**

Üzlet: Budapest IV., Fóti u. 23. Tel.: 1/379-5520.

Üzem: 2131 Göd, Nemeskéri u. 33. Tel.: 27/336-404.

Web: www.butorajto.hu • E-mail: info@butorajto.hu

H-K-Front Design**Egyedi méretű
vákuumfóliázott
bútorajtók!**

- Egyedülálló, 130-féle marásmintával.
- 58-féle fóliával, mely folyamatosan bővül.
- Rendeléstől számított max. tíz munkanapra.
- 11 600 Ft/m² + áfa áron.
- Kiszállítással Budapest és környékére.
- Rugalmas ügyintézással.
- Kiváló minőségben.
- Legnagyobb készíthető méret: 1100x2700.
- Új! Rátétragasztott keretes hatású ajtók!
- Új! Sarokkihúzott minta széles marással!

Rendelhető:

2181 Iklad – TSZ-major

(Gödöllő mellett, M3-as autópályánál)

Tel.: 20/972-6106, 70/311-4600.

Fax: 28/578-651.

thermopal**G* GRASS***Der Stern im Möbel*

Minőségi bútorlapokhoz minőségi vasalatok!

www.domoterc.hu • Tel.: 1/297-3356.



Az intelligens fiókrendszer

Az ausztriai székhelyű Grass vasalatgyártó, a 2006-ban induló fejlesztésének köszönhetően az idei évben egy valódi különlegességgel lépett piacra. Az új termék a Grass Sensotronic intelligens fiókrendszer, mely a legmagasabb használati komfortot az időtálló designnal ötvözi. A teljesen automatizált működésű fiókrendszert kimagasló tulajdonságai miatt a nemzetközi „Reddot Design Award 2008” díjjal tüntették ki. A programozható rendszer vezérlőegysége akár 22 motoros fióksín összehangolt mozgatására képes. Minden fiókot külön motor mozgat, terheléstől függetlenül azonos sebességgel nyílik és záródik mindössze egy érintésre.

A Sensotronic-rendszer a fogantyú nélküli fiókokra vagy vakprofilokra gyakorolt enyhe nyomásra nyitja és zárja az akár 70 kg teherbírású síneket. Amellett, hogy a vezérlés a sarokban elhelyezett fiókok egymásra nyitását nem engedi, az ujjbecsípődések ellen is védelmet biztosít. Ami még igazán különlegessé teszi a Sensotronic-rendszert, hogy a programozás szerint beállított frontra gyakorolt nyomás hatására az összes nyitott fiókot a beállított sorrendben automatikusan behúzza, valamint a fiókfrontokat pontosan, egymáshoz igazítva, az előre beállított síkba állítja. A fiókrendszer beszerelése nem igényel komolyabb szakértelmet mint bármely más fiókrendszer, ezért egyszerűen és gyorsan a korpuszba építhető. Mindennapi életünkben gyakran találkozunk elektronikusan szabályzott eszközökkel, gondoljunk csak az autókra vagy más háztartási eszközökre. Miért pont a bútorunk lenne ez alól kivétel?

www.wuerth.hu
www.domoterc.hu



Fogantyúk nélkül

A fogantyú nélküli bútorok mechanikus nyitására optimalizálták a Würth Tipmatic-rendszert, mely a fogantyú nélküli ajtók

és fiókfrontok kedvelőinek kínál elérhető árú megoldást. Az ajtónyitó rendszer két fő alkatrészből, egy mágneses ajtórogzítóból, és egy, a rugó nélküli kivetőpántra szerelhető kilökö adapterből áll, mely kb. 30°-ban eltartja az ajtót a fronttól nyitás után. Nagy előnye a kilökö szerkezet Soft Close csukódáscsillapító mintájára történő gyors, szerszám nélküli



szerelhetősége, valamint, hogy a mágneses rögzítő felhelyezésekor nem kell megfúrni a korpuszt. A Tipmatic Plus nyitószerszeggel ellátott duplafalú fém (DWD) és fafiókokhoz tervezett (Dynamic NT) fióksínek különlegessége, hogy a front bármely pontjára gyakorolt nyomásra ugyanolyan

könnyedén nyílnak, a hátsó összekötő rúd jól szinkronizált sínmozgást eredményez. Az alapszéria 40 kg teherbírású fióksínek tartalmaz, melyek akár 1200 mm széles fiókhoz is felszerelhetők.

www.wuerth.hu
www.domoterc.hu





Csak könnyedén

A Blum TANDEMBOX típusú fiókjai a SERVO-DRIVE motoros nyitásrésegítéssel és a BLUMOTION zárásállapítással a fiókos elemek működtetésének csúcsmegoldását képviselik. A Blum által javasolt konyhák alsó elemei szinte kizárólag kihúzható működésűek, a kényelmes használat és a jobb áttekinthetőség, hozzáférhetőség érdekében. A masszív vasalatokkal és a beépített technikával a nagy terjedelmű és megterhelve igen tekintélyes súlyú tárolóegységek mozgatása is komfortosan és

biztonságosan megoldható. A SERVO-DRIVE biztosítja, hogy elegendő az előlapot megérinteni vagy a fogantyút egy kicsit meghúzni, a fiókok maguktól kinyílnak, így ha elfoglalt a kezünk, más testrészünkkel, akár lábbal is működtethetjük. A megoldás lehetővé teszi az egyre divatosabb, fogantyú nélküli ajtók alkalmazását. A működtető mechanizmus alapja egy elektromos meghajtóegység, ami megadja az impulzust a nyitáshoz. A fiók nincs mereven összekötve a meghajtóegységgel, így a folyamat közben bárhol megállítható, a zárás szintén minden helyzetből lehetséges. A BLUMOTION fékezésének köszönhetően a fiókok lágyan és halkan záródnak. A SERVO-DRIVE 2007-ben elnyerte a Red Dot best of best (legek legje) kitüntető díját.

www.blum.com



Mindig újat, mindig jobbat!

A Hettich cég három terméke is megkapta a „red dot award” kitüntetést 2008-ban. Az új elegáns formájú Sensys pánt esetében a már jól ismert és elismert Silent System pántfék megoldást láthatatlanul a pántfejbe integrálták, így biztosítva az ajtó komfortosan halk csukódását.



Az „Easys” név eddig motoros nyitású konyhai fiókokat jelentett. most már bútorhúzó nélküli ajtókat is nyithatunk motorosan. Egy könnyed nyomás és „szézárnál”, az ajtó máris nyílik. A halk záródást a Silent System pántfék biztosítja. A „Lite Inside” fogantyúprofilba LED izzókat integráltak. A finom fény kiemeli a konyhabútor vonalát, utolérhetetlen hangulatot teremt. A fiók nyitáskor a külső LED-ek kialszanak és a belső odalón lévő kapcsolódhatnak fel, megvilágítva a fiók tartalmát. A szellemes és igényes megoldás is kiérdemelte a „red dot award” díjat.

www.hettich.com



Zseblámpa a szekrényben

A Würth Clipon és Clipon Twin kivetőpántrendszerét kibővítette egy automatikus belső világítással ellátott adapterrel. Az Illuxo névre keresztelt LED-Spot lámpa a szekrényajtó kinyitásakor automatikusan bekapcsol, megvilágítva annak tartalmát. A kábelmentes egység a kivetőpántra egy mozdulattal rápatintható, áramellátását könnyen cserélhető elemek biztosítják. Természetesen a fényforrás a pántedény felőli részen, tehát az ajtófronton helyezkedik el, így kinyitásakor mindig a szekrény belseje felé irányul a fény.

www.wuerth.hu

Praktikus munkalap-összehúzó vasalat

Napjainkra egyre nagyobb teret nyernek a könnyűszerkezetű lapok a konyhai munkapultoknál is. Összeépítésük azonban új feladat elé állította a vasalatgyártókat. A Häfele ennek megfelelően olyan munkalap-összehúzó vasalatot fejlesztett ki, amely sorozatgyártásban készülő konyhabútoroknál is könnyedén használható. A Häfele Maxifix 35 HC összehúzó vasalattal a 90 fokos összeépítésen túl, a plusz sarokelem



beépítésekor alkalmazott 135 fokos megoldást is lehetővé teszi. A munkalapok éleinek illesztéséhez a vízszintes irányú összehúzáson túl, függőleges irányú, +/- 2 m beállítási lehetőséggel tökéletesen egy síkba hozhatjuk a munkalapokat. Mivel e funkció magába a vasalatba van beépítve, ezért nincs szükség a munkalapba plusz furat készítésére. A függőleges irányú pozicionálást a lapok végleges összehúzását megelőzően egy csavarhúzó segítségével könnyedén elvégezhetjük.

A vasalatrendszer szerelése rendkívül egyszerű, hasonló kialakítást igényel, mint a hagyományos munkalap-összehúzó vasalatok. A magassági beállítást lehetővé tevő középső, ékes pozicionáló a lap alsó és felső borítólemeze közé, a papírrácsban helyezkedik el.

A vasalatrendszert természetesen nemcsak a könnyűszerkezetes, hanem a tömör lapoknál is használhatjuk. Ebben az esetben viszont a lapok élében a színtezőegység számára egy fészket kell kialakítani. Az összehúzó vasalatrendszer a 35 mm-től egészen az 50–60 mm-es vastagságú lapokhoz kapható.

www.haefele.de

Kreatív fióktuning

Ki az, aki egy bútor vásárlása esetén megnézi a fiókkáva szerkezetét, profilját, designját? Van olyan foglalkozás, hogy fiókkáva-designer?

Nos, van! És úgy tűnik megnézik, vagy legalábbis van olyan csoportja a vásárlóközönségnek, ahol igenis versenyelőny lehet, ha a fiók belülről is „puccos”.

Az idei Ligno Novum szakvásáron a Blum standján egy ilyen rendszer, a „tandembox intivo” mutatkozott be a hazai szakközönségnek, mellyel a fiókok, fiókdalok teljesen egyedivé tehetőek. A rendszer alapja egy sajtó, e célból kifejlesztett és többféle színben elérhető fiókdal, amely különböző betétekkel tovább építhető és öltöztethető.

A fiókdalba ültethető betét 8 mm vastag lehet, és bármilyen anyagból: üveg, bőr, műanyag, fa, fém, kő stb. készülhet. Ez a gyártó és a designer privilégiuma. A fejlesztésnél gondosan ügyeltek a fiókdal és a betét megfelelő arányára, és a két alkatrész közötti átmenet is finoman fuga nélkülire sikeredett. E kávarendszerekhez könnyedén illeszthetőek a Blum „Boxcap” fémkiegészítői, mely cukor, liszt, só praktikus és zárt tárolását teszi lehetővé.

www.blum.com





szerelvény, vasalat

A fogantyúk művészete

Az ARTOUCH Kft. azzal a szándékkal alakult, hogy a forma- és színvilágot tekintve üdítően új, a megszokottól eltérő fogantyúválasztékot alakítson ki és képviseljen, s tegye mindezt magas minőségi szinten. Ehhez kitűnő alapot nyújt a Pannonkant által régebben képviselt három gyártó cég, hiszen azok nagy gyártói múltja, saját tervezői gárdája és folyamatosan ellenőrzött, magas minőségi szintjei hozzájárulhatnak terveink megvalósításához. Az eltelt három hónap során összeállítottuk választékunkat, amely eltér a szokványos, megszokott formáktól, a sok helyen a polcokról is visszaköszönő alakzatoktól. A Ligno Novum kiállításra már katalógusunkkal és árlistánkkal

érkeztünk, s örömmel nyugtáztuk, hogy elgondolásunk kedvező fogadtatásra talált. A fogantyúk piaca hazánkban ugyanis elszűrkült, s választékunk erre jelenthet megoldást mindazoknak, akik ugyanígy érzik. Standunkon felvonultattuk mindhárom gyártó termékeit, s örülünk, hogy mindhárom iránt nagy érdeklődés mutatkozott meg.

A szlovén Rujz cég immár több mint húsz éve tervezi és gyártja saját maga fogantyúit, s a folyamatos technikai fejlesztéseknek köszönhetően stabilan magas minőség mellett kedvező ár/érték arányt képvisel valamenyi termékük.

A prémium kategóriás fogantyúk választéka – ha lehet – még szegényesebb volt, ráadásul a magas árak nem minden



esetben tükrözték a magasabb minőséget – ezért is örömteli a dán Furnipart cég termékeinek visszatérése és kibővített választéka. A kínálat teljességéről pedig a szintén magas minőségű porcelánfogantyú-kínálat gondoskodik, amelyek olasz mesterek munkáit dicsérik. A lehetőség adott tehát, hogy szakítsunk mind a megszokott formákkal, mind pedig a bizonytalan eredetű minőséggel, mivel hisszük: a fogantyú nemcsak öltözteti a bútort, hanem összeköti tulajdonosával. Ezért is a névválasztás: Art, mint művészet és Touch, mint érintés.

Bővebb információ:

Artouch Kft.

1158 Budapest, Késmárk u. 18.

Tel.: 1/417-0045.

www.artouch.hu

DuPont™
CORIAN® the miracles of science
SOLID SURFACES

**Legnagyobb raktárkészlet
Európában, 26 000 lap!**

- 100 szín, 6 átvilágítható szín
- színazonos mosdó-, mosogatótálcák
- 40 év gyártási tapasztalat – 10 év garancia
- nagyszériás gyártás (minden lap színazonos)
- szállítás 5-10 nap

Ingyenes képzés, műszaki konzultáció gyártóknak!

A CORIAN® hivatalos magyarországi forgalmazója:

WOOD-STOCK 2000

1163 Budapest, Veres Péter út 19/B

Tel.: 1/403-4958. Fax: 1/223-1555. Mobil: 30/9606-783.

E-mail: info@akrilux.com • Web: akrilux.com

SCHOCK 
Das Original seit 1924.



gránit mosogatók

Tel.: 06 72 516 777 • 06 72 511 659 • info@schock1924.hu

www.schock1924.hu



Újdonság: triomax fiókok a harn-tól

A triomax Hungary Kft. megkezdte a harn fiókok teljes palettájának kizárólagos magyarországi forgalmazását. A megrendeléseket raktárkészletről teljesítjük 2 napon belüli országos házhozszállítással. A triomax fiókok tervezésénél a legjobb ítéletképességű felhasználóra gondoltunk. A triomax a



kifinomult elegancia esszenciája. Működtetése egyszerű, teljesítménye kimagasló, felhasználási területe változatos. A triomax fiókok a harn minőség és megbízhatóság iránti elhivatottságával párban az igényes bútorok nélkülözhetetlen elemei. A triomax fiókok finom görbülésükkel és attraktív külsejükkel kitűnően illeszkednek a modern otthonok bútoraihoz.

triomax technológia

A triomax sínrendszer 2 acélcsatorna görgőfészekben futó 3-3 teherhordó görgőből áll melyeket a közöttük elhelyezett acél I profil sín köt össze. A fiókok 50 kg-os teherbírásúak.

Sylent

Beépített csillapítás szilikon olajos dugattyúval. A sylent automatikusan alkalmazkodik a különböző zárási erőhöz és a fiók terheléséhez. Hosszabb élettartamot és lágyabb záródást kínál a továbbfejlesztett csillapítórendszer és az új porvédő kialakítás.

Intelligens stabilizátor

Szerszám nélküli önbeállítás és rögzítés. Korpuszszélesség kompenzáció +/- 1mm. Csak rá kell helyezni a fiókot a fióksínekre és betolni az intelligens stabilizátor aktiválásához, mely biztosítja a fiók stabilitását bármely pozícióban.



triomax fiókcsalád

- rejtett görgős vezetősín rendszer
- teljes kihúzás szinkron kontrollal
- 83 mm magas epoxy porfestett fém fiókdal
- teherbírás 50 kg
- szerszám nélkül szerelhető
- 2D-ben állítható front
- Sylent - önbehúzó, a zárást csillapító rendszer
- intelligens önbeállító és rögzítő stabilizátor rendszer



triomax

harn®

a görbülékeny megoldások ►

www.harn.hu

triomax S

Normál fiók 500 mm

Bruttó ár:

6 650 Ft

TMAX.50S



triomax HSE

Oldalmagasító fiók 500 mm

Akciós ár:

9 250 Ft

TMAX.50HSE



triomax Hungary Kft.

1158 Budapest,
Késmárk utca 18.
info@harn.hu
rendeles@harn.hu
www.harn.hu



Innovatív mosogatók

A mai mosogatók lényegesen túlmutatnak a hagyományos értelemben vett mosogatás fogalmán. Ezért nem véletlen, hogy néhány fejlesztést „mosogatóközpont” névvel illetnek gyártóik, hiszen még felsorolni sem könnyű, mennyi egyéb funkcióval tehetik még kényelmesebbé felhasználóik mun-

káját. Gondoljunk csak például a különféleekppen elhelyezhető kivehető rekeszekre, vagy a több kisebb saját lefolyóval rendelkező medencéből álló mosogatókra, de ugyanitt említhetnénk a medencékre pontosan illeszkedő vágódeszkákat is. Napjainkban számos mosogatót dugókiemelővel látnak el, amely lehetővé

teszi a higiénikus vízleeresztést, a mosogató összes szegletének elérését pedig a kihúzható zuhanyfej teszi lehetővé. Bár nem a mosogató része, de egyre több helyen szervesen összekapcsolódik az alatta elhelyezett szelektív hulladékátrolóval. Hogy a konyha ezen pontját harmonikusan vagy hangsúlyosan alakítjuk ki,

csak rajtunk múlik, a szín-, anyag- és formaválaszték biztosított.

Az alábbiakban négy neves mosogatógyártó képviselőjét kértük fel arra, mutassák be egy-egy terméküket, amelyet 2008-ban a „leginnovatívabb” jelzővel illetnének.

Mózes Lajos

Schock-elegancia

Időtlen eleganciát és esztétikát közvetít a Schock mosogatója, a Largo M-100. Robusztus formája ellenére egyáltalán nem hat toladóan. Igaz, kihangsúlyozza a mosogatóközpontot, de csak annyira, amennyire annak funkcionalitása megköveteli. A külsőn azonban itt sem minden. A főmedence és a

csöpögtetőfelület tágas, melyeket egy kisebb méretű kiöntőmedence egészít ki, praktikus nemesacél betéttel. A csaptelep és a mosogatószer-adagoló rugalmasan pozicionálható az erre a célra szolgáló három különböző helyre. Az összeállítást a mosogatótól egész szélességében eltolható üveg vágódeszka teszi teljessé. A mosogatómodul akár 5 cm vastag munkalapba is beépíthető. A legtöbb bútorgyártó korpusza megfelel a beépítésre, tehát nincs szükség speciális méretű szekrényre. A Schock által a Largo M-100-hoz is használt kompozit anyagnak – a Cristadurnak – a gyártásnál használt nanogránit



technológia rendkívül különleges megjelenést kölcsönöz. Nagyon kemény, nem karcosodik, a felülete sima, pórusmentes, éppen ezért tisztítása nagyon egyszerű, hiszen a teljesen zárt felületbe a folya-

dékok és az élelmiszerek éppúgy nem hatolhatnak be, mint a baktériumok. Az antibakteriális hatást az alapanyagba kerülő ezüstös aktív összetevő tovább fokozza.

www.schoch1924.hu

Pento mosogatócentrum a Tekától

A látványos formai megoldások mellett a praktikumot is szem előtt tartja a Teka legújabb generációs mosogatója, a Pento rozsdamentes mosogatócentrum. A mosogató magas minőségű anyagösszetételének köszönhetően nagyon jó ellenálló képességgel rendelkezik, és emellett könnyű a tisztíthatósága is. A sokoldalú mosogatócentrum ötféle praktikus kiegészítővel rendelkezik.

A csöpögtetőtálca fölé üveg vágólap helyezhető. A vágólapon kialakított nyílásra a három darabos készletből álló, épp aktuálisan szükséges vágó vagy reszelő egyike pontosan illeszkedik. Az inox gyümölcstartó hasznos segítséget nyújt a gyümölcsök mosásakor, de emellett, a vágólapot rácsúsztatva tetszés szerint a zöldség is közvetlenül belereszelhető. A mosogatón a vágólapot 90°-ban elfordítva a csap mellett kialakított kismedencés lefolyó fölött, lehetővé válik akár a szeletelés közbeni öblítés is. A hasznos funkciókat tovább bővíti a pumpás mosogatószer-adagoló és az edényszárító, mely formai kialakításának köszönhetően tökéletesen illeszkedik a mosogatómodulba.

Az 1000 x 500 mm-es méretben kapható, jobbos, illetve balos kivitelben rendelhető Teka Pento mosogatóba az ergonómiai igényeket figyelembe véve illeszkedik a csaptelep, a dugóemelő gomb, illetve a mosogatószer-adagoló

hármassá. A mosogató nagymedencés (505 x 305 mm), többfunkciós egyedi kialakításának és magas anyagminőségének köszönhetően a mindennapokban kitűnően használható.

www.teka.hu





Tartósság és kényelem

„A rozsdamentes mosogatótálak – bár még ma is a legnépszerűbbek, főleg kedvező áruk miatt – talán legfőbb problémája, hogy a használat „nyomai” nagyon hamar elkezdene látszani rajtuk, és csak komoly erőfeszítések árán tarthatók „újszerű” állapotban. A két legfőbb gondot a karcolások és a lerakódó vízkő okozza. A vízkő- (vízcsepp) nyomok ellen úgy védekezhetünk, ha minden mosogatás után szárazra töröljük a tálakat, vagy időközönként (nem kis munkával) eltávolítjuk a vízkőlerakódásokat erre alkalmas tisztítószerrel. A karcolások még kellemetlenebbek: bár a kisebbek megfelelő polírozó hatású tisztítószerrel eltüntethetők, a nagyobb karcolások bizony örökre ott maradnak. Ezen okok miatt a rozsdamentes tálak néhány év után a leggondosabb

háziasszony mellett is láthatóan „hasznátnak” néznek ki. A hazánkban piacvezető BLANCO cég kínálatában évek óta megtalálhatók azok a rozsdamentes mosogató modellek, amelyek hatékonyan tudják orvosolni a fenti problémákat. Már a legolcsóbb árkatagóriától kezdve léteznek olyan modellváltozatok, amelyek felülete finom szövetmintázatú kialakítást kap a gyártás során. Ezek az ún. szövetmintás, vagy Microtex® felületek a vízcseppek és karcolások problémáját „optikailag” oldják meg: a használat nyomai jóval kevésbé látszanak meg rajtuk, mint a sima rozsdamentes felületen. A közepes árkatagóriában már létezik más megoldás is: a BLANCO szabadalmaztatott, ún. PuraPlus® felülete. Ezek a mosogatótálakon egy teflonszerű bevonatot alakítanak ki, amely víz- és szennyeztető hatású. Ez hosszú időn át gátolja a vízkő és egyéb szennyeződések megtapadását a felületen, ezáltal a mosogató lényegesen könnyebben tisztán tartható. Megfelelő tisztítószer használatával a PuraPlus bevonat megújítható. A mai kor csúcstech-



nológiáját a tartós rozsdamentes mosogatók terén a BLANCO ChromoDur® felülete képviseli. Ezek a mosogatók a gyártás során kemény króm bevonatot kapnak, amely a normál használat mellett gyakorlatilag karcálló, vízlepergető, szennyeztető. Az ilyen mosogatók tisztításához egy száraz rongy elegendő, semmilyen speciális tisztítószer nem igényelnek, és évtizedek múltán is őrzik karcmentes, összetéveszthetetlen kék fényüket. Ezt az egyedülállóan „háziasszonybarát” felületet a BLANCO felsőkatagóriás rozsdamentes modelljei között találjuk meg.

A BLANCO AXIS 6S ChromoDur® igazán beillik a

prémium kategóriába. Az ötletes AXen-elgondolása célszerű munkavégzést tesz lehetővé egyetlen tengely mentén a sokféleképp használható és eltolható funkcionális elemeken. A medencék és a csepegtető rész, valamint a többféle célra alkalmas tartozékok az elrendezésük révén folyamatos munkavégzést tesznek lehetővé. A mosogatást, zöldségmosást, válogatást vagy aprítást mind kényelmesen intézheti el balról jobbra vagy jobbról balra haladva, mindenestre felesleges járkálás nélkül és a szokásosnál kevesebb konyhai edény használatával.

További információk:
www.mosogato.hu

Franke Aktív Konyha

A svájci Franke cég Aktív Konyhája világújdonságnak számít a konyhai eszközök és berendezések piacán.

A komfortmedencével és konyhai hulladékgyűjtővel felszerelt, sokoldalú rendszer mosogatóshoz, étel-előkészítéshez és hulladékkezeléshez kínál forradalmian új megoldást. Alaptartozéka a mosogató mellett a középső munkamedencébe illeszthető rozsdamentes szűrőtál, a dugóemelő, higiéniailag tesztelt lefolyó, valamint a mosogatógépbekötési lehetőséggel rendelkező

szifon. A későbbiekben tetszés szerint további praktikus elemekkel egészíthető ki a rendszer, mint például csepegtetőtálca, modern csapok, salátacentrifuga, reszelők, valamint a falra szerelhető tartósínek, amibe praktikus tálak, evőeszköztartó, polcok, és különböző akasztóelemek helyezhetők.

A Forest Hungary Kft. által forgalmazott Aktív Konyha mosogatója és kiegészítői kiváló minőségű anyagból készülnek. A króm-nikkel acél korrózióálló, hőálló, rugalmas, higiénikus és hosszú élettartamú. A Franke 10 év felületi garanciát vállal a nem-acélból készült mosogatóira. A medence anyagából kialakított lefolyó higiénikus és könnyen tisztítható, mivel nincs rés, amibe lerakódhat a szennyeződés. Az egyszerűsített leeresztőszelvény, valamint a top-clip rögzítési



rendszer jelentősen megkönnyíti a munkalapba szerelhető mosogatók beszerelését, akár 60 mm-es munkalapok esetében is. A Franke által kifejlesztett és bevezetett új műszaki megoldások mind-mind komoly előrelépést jelentenek a mosogatótechnológiában. Az Aktív Konyha révén

a konyhai munkát végző ember, valamint a modern konyhával szemben támasztott elvárások kerülnek a középpontba, előremutató megoldást kínálva mindazoknak, akik nem akarnak kompromisszumot kötni a minőség és a design területén.

www.foresteu.com



Montőr vagy szerelő?

A kérdés csak látszólag a nagy-képűségről szól. A konyhabútorok beépítését sokan hajlamosak a legkisebb költség elvén megoldani, és gyakorta fedi homály, hogy ez éppenhogya a legdrágább megoldás lehet. Alább néhány kapaszkodót igyekszünk nyújtani.

Amikor az ügyféllel megbeszéljük az utolsó részletet is, akkor következik a határidő. „Május utolsó hete, oké, akkor előtte héten beszélünk telefonon, és ha levonultak a burkolók, kedden reggel ott lesznek a fiúk. Igen, két szerelő megy, tetszett őket látni itt az irodában az imént.” Az irodában kaszinózó két szakadt szakí, aki „ügyamúgy” lehet a legjobb szakember is, per „fiúk” említve komoly seb a vállalkozás presztízsén. De akárhogyan nézzenek is ki, ha a vállalkozás vezetője montőrként emlegeti őket, beépítőkként, akkor már azelőtt emelte az ázsíójukat, hogy egy lépést is tettek volna: szerelni? azt akarja tudni, na de montőrnél az már igen! A rangosabb megnevezés által fölértékelt embereknek legtöbbször nagyobb bakikat is elnéz az ügyfél, beindul a lélektani csapda: ha elismerné a hibájukat, azzal önnön tévedését ismerné be a bútoros cég kiválasztásában, az pedig nem lehet: ő, a kuncsaft, csak jól dönthetett. Ennek fogja alárendelni az ítéletét tehát. Persze, csak ha egetrengető baromságot a két montőr nem követ majd el a helyszínen. De ha nem, akkor a

puszta átnevezéssel a vállalkozás bezsebelte pontosan azt a versenyelőnyt, amit eladdig a multik élveztek csak vele szemben.

Az öreghez?! Ahhoz én nem megyek ki még egyszer!

A műhelyi és a helyszíni asztalos ég és föld. A műhely nyugalmában precízen dolgozó kulcsember órákon belül idegrom a helyszínen, ahol semmi sem ott, úgy, akkor, sőt dafke másképpen van – és még a cipőjét is levétetik. Ezzel semmi újat nem mondtunk ugyan, mégis, a vállalkozások napi gyakorlatában igen ritkán látni jelét, hogy a következményeivel is számolnának. Márpedig a következmények szerteágazóak és szinte egytől egyig károsak. Érdemes végiggondolni, hogy a műhelyben kevesebb, de értékesebb ember ténykedjen, és ő csak ott. A helyszíneket nem véletlenül bízza nem egy vállalkozás (stúdiók, gyártók és asztalosműhelyek) külsősökre. Ennek a költsége adott esetben magasabb ugyan*, de ez többnyire csak a primer számítás szerint igaz: ha az órabéres, mindenre befogott embereknek kifizetett pénzeket és a tényleges teljesítményt precízen összevetjük, legtöbbször kiderül, hogy az olcsóbbal sikerült ráfizetni. Szokás ennek ellene vetni a szabadon szerződő lézengő ritterek miatti kiszolgáltatottságot. Hogy a független beépítőt nem ott és akkor akasztom le, amikor akarom. Ez igaz is, meg nem is. A lézengő ritter** – hogy megmaradjunk ennél a nem túl hízelgő megnevezésnél, ha már magunk ezágon iparkodtunk évekig – azonban szintén a piacról él. A munkát el kell végeznie, viszont egyre többen vannak a pályán, és a tényleg jól fizető munka (amin nemcsak a marzs rendes, de tisztességgel előkészített és legyártott is) nem



lett annyival több. A lézengő ritter megszokta a cigányéletet, igényli a vele járó szabadságot, de ha igazán belevaló, akkor vállalja a kockázatait is: a garanciális visszautazást, a helyszínen olykor olykor megoldandó műhelyszintű feladatot, késő éjszakai lábujjhegyen léccsalulást. A vállalkozás szempontjából optimális helyzetben a lézengő ritterek egymás ellen kijátszhatók, de ha erre nem is törekedhetik – pláne a kisvárosban élő – vállalkozó, az viszont tény, hogy a nagyon különféle kuncsafti lelkekhez mindig válogathat a 2-3-4 brigád közül legalkalmasabbat. Ekkor a műhely is tisztán számon kérhető. A beépítésre átadásnak szabott rendje lehet, mindenki tudhatja, mire számíthat és mire kötelezhető. Ellenőrizni lehet az egyes munkafázisokat, az elszámolás tiszta, és hibák esetén az elszámoltatás is az.

Hagyd itt azt az akkust, holnap én megyek ki vele a profhoz!

Ahogy az emberek, a gépek sem ugyanazok a műhelyi és a helyszíni igénybevételeken. Nem mintha panelházi lépcsőkön Format4-gyel rohangászó szakikra gondolnánk, ám napi tapasztalat, hogy

a kocsiból a műhelybe és viszont naponta rámoltt eszközök rohamosan válnak legyalázottá. Ami azt jelenti, hogy pontatlanná, veszélyessé, értéktelenné – prédává. A napi rohanásban, a vállalkozások zömét jellemző „tűzoltásban” nemhogy csekklista nem készül az adott napi kiviendőről, de sokszor még a teendő pontos tisztázása is túlzott igénynek bizonyul. A helyszínről megtérve a vigyázó szemüket a munkaidő végére vető kollégák beszórják a gépeket a formatizáló fűrészt elé, és utána csúnya morgással dorongolják le a főnököt, amiért az egy szélezővágással összeborítja az egymásra hányt kupacot. Ekképpen az akkuk üresen tárolódnak, de jobb is, mert a pólusok között csavar, fűrészt és meghatározhatatlan vasak kapaszkodnak össze édesen. A körfűrész, amit átabotában vágta belé valami ládába a sziló, a csiszpapírok és húsféle csavar közé, már vagy hét helyen vágta át önnön kábelét, és csak azért nem vágta agyon a szakikát, mert azoknak állandóan kérges a kezük a mindenféle rászarádó ragasztóktól. A szomszéd beépítésen dolgozó lézengő ritter aztán csendes somolygással hallgatja a hozzá somfordáló emezeket,



amint fűrészlapot, fűrészárat, hosszabb behajtóhegyet és száz mászt kunyorálnak, mert harmadszorra már tényleg gáz lenne a félkész konyha mellől levonulniuk, és noha valaha kaptak, százfelé elhagyták már mindet. A vállalkozás már a századik fűrészárat veszi, mégis soha megfelelő méret, de ugyanez a helyzet a húszezer forintos marókésekkel is, és noha a kocsiiban a berakott bútort rendre fölkarcolják a folyton ott heverő csavarok, amikor kell, akkor csak rövidebb vagy hosszabb van, megfelelő még véletlenül sem akad.

Mindez másképpen van, ha a gépek névre kiadva az embereké, a megfelelő kihordási idővel, viszont a beépítőkocsiban mindennek szabott helye van, és azért egy, csakis egyetlen ember felelős. A műhelyben ugyanígy, de egy másik ember egy második készleten. Hogy akkor kétszer kell megvenni egy sor eszközt? Persze. Vagyis nem háromszor-négyszer, mint így, hogy sosincs egy, csak egy igazán hadrafogható, és ha volna is, az nincs ott a helyszínen, hanem majd újra el kell menni vele, 320 kilométeres út, mi az nekünk.

Mert a montőr a vállalkozás arca

Épp ezért sem mindegy, hogy a töméredek szakadt göncöt ölben fölcsitkozódó, morgó és harákoló alakok, vagy rendezetten fölvo-

nuló, mosolygós, egyenruhás emberek jelennek meg a küszöbön. És ez nem csak az eszközökre és az első benyomásra igaz. Hanem egy ilyen beépítésen számtalan nehéz helyzet adódik. Olyasmiknek lesz tanúja az ügyfél, amit a legkevésbé szántunk az ő szemének. Nem átverés, dehogyan: csak nem tart egy eurócsavar, odébbfúrtak a műhelyben valamit, kicsit rövid, kicsit hosszú, és itt meg sajna megpedt. Amit ilyenkor a montőr tesz és mond, amilyen arcot vág, az meghatározó. A problémát letagadni tilos, de az már messze nem mindegy, hogy „ez egy ilyen sz@r, tessenek belenyugodni”, vagy „jó bútor ez, ritkán hibás” a reakció. Talán nem kell magyarázni, melyik fog használni a cég imázsának...

A montőr hagyja a vevőben az utolsó benyomást. Amit ő tesz és mond, az a vevőben felfokozva, torzulva, titokzatos jelentéstartalmakkal feldúsulva elraktározódik, és ezer más élménnyel keveredve fog előjönni, amikor a szép új konyhája felől a barátnéja irigyen kérdegeti. A szerelő, aki morogva taszigálja a kredencket, karcos kedéllyel reccsenti be a ceránlapot, nem biztos, hogy újabb vevőket csalogat a vállalkozáshoz. A vevők, a nők különösen, viszont megérik, ha a beépítő szeretettel nyúl a bútorhoz, „lejön” nekik a harmóniája megbízóval, eszközzel, bútorral.



Ezt a harmóniát viszik aztán tovább a bútorokkal való elégedettségként, ami a 'suttogó propaganda' legfontosabb alapfeltétele. Ezért is hasznos talonban tartani néhány lézengő rittercsapatot. Hiszen ha valami miatt megromlik a viszony vevő és beépítő között, akkor a munkát más fejezheti be, aki képes helyrehozni a megromlott viszonyt.

Ha engem kérdez valaki, montőr

A beépítő tehát annyival is több a szerelőnél, amennyivel több empátiával, a cég iránti elkötelezettséggel végzi a munkáját. Nem pusztán bérabszolga tehát, hanem egy érzékeny helyzet okos kezelője kell legyen. És – láttunk mi már lézengő rittert is tisztességes elkötelezettségben utazni. Persze az sem mindegy, hogy a gazda szeme..., vagyis a nagy értékű munkákon igenis praktikus gyakorlat, ha a vállalkozás megfelelő kulcsembere (az öreg asztalos-tulajdonos, a tervezők főnöke, egyik tapasztalt mérnök-kolléga) szabályos átadás-átvételt tart. Nem kell, hogy ez mord csata legyen, legjobban, ha gesztus-

ként kapja meg a vevő a bútorára gondot viselő fontosembert, ha már egy rakás pénzt belelapátolt a vállalkozásunkba. Emellett a végigbogarászott bútorról írásban rögzített kifogásmentesség sok jó garanciális kiszállástól menekíthet meg, és közben alkalom adódhat a beépítőnek is szólni, suttymiban kenje ki már ezt vagy azt a részletet. Mert hiszen a reib a lelke mindennek.

Simor Árpád

* Általában a konyhabútor eladási árának 6-8%-a a beépítési díj. Szokás még méterre kérni, nagyrítján napidíjról is hallani. Lapraszerelt bútorról indokolt a 12% (persze a gyárilag előfúrt, szerelvénycsomagozott és nem a műhelyi összecsavarozás megúszását szem előtt tartó megoldásról beszélünk). Veddmegdobdel-áruházi bútorokat ésszerű 2,5...3,5 E Ft/korpusz áron vállalni.

** Ritter: lovag. A lézengő ritter a kóbor lovagok nem különösebben pozitív történelmi alakjának golyhó megnevezése; ehelyett hangulateltető elemként használjuk és nem értékítéletként.

Hogy milyen szerszám kell a konyhabeépítéshez?

A kéziszerszámok – Pz, Ph csavarhúzó, vésők, félkezes szorítók, satöbbi, satöbbi – mellett az obligát behajtó a kanyarfűrő-feltét, Pz, Ph, Tx és SpaxTx hegyekkel, pántátjelölő-sablonok, fiókfrontjelölők..., aztán nyilván elszívó, merülőfűrész, dekopir, fűrőkalapács, rövid fűrőgép, koronafűrő, ilyesmi, és ez már megtölti egy családi kombi farát. De kell még egy jó munkapad a vágásokhoz, egy jó gérvágó párkányozáshoz (legtöbbször még kézi is), valami a szilóknak, javítóeszközöknek. És hány-szor jött jól, hogy ott volt a kocsiiban a kézi felsőmaró késesűl, a számtalan rezsianyagot rejtő dobozok, gyalugép, sőt, a kisgyilkos (gyökkészörű) is. Vezető- és szorítósinék, Lamello, vasaló, olvadékragasztó, tartalék pántok... De a legfontosabb, hogy a beépítőnek legyen egy 12/230 V-os hűtőtáskája a víznek és az élelemnek, és legalább egy gázfőzője a kávénak. Ezek nélkül a legszebb gép sem ér semmit a beépítésen.

srá



Piaci körkép – sínes merülőfűrészek

Bármennyire is precízen előre tervezett és előkészített egy konyhabútor, a beszerelés során mégis számos esetben adódik olyan helyzet, amikor laminált lapokat kell méretre vágni. Alapesetben ilyenkor vissza kell vinni az alkatrészt a műhelybe, azonban ha kéznél van egy sínes körfűrész, a vágás a helyszínen is pillanatok alatt elvégezhető. A vezetősín a vágásvonal felett pontosan, gyorsan rögzíthető és speciális kipattogzás gátló alkalmazásával a vágásmínőség garantálható. Azonban a helyszínen végezhető műveletek köre még tovább bővíthető, ha nem hagyományos billenőbúrási körfűrész, hanem merülőfűrész

alkalmazunk. Egy merülőfűrész vezetősínnel alkalmazva bármilyen zárt nyílás elkészítése lehetővé válik, legyen szó mosogató, főzőlap stb. munkalapba illesztésről. Bekapcsolás előtt a merülő körfűrész lapja a munkadarab síkja fölött helyezkedik el és mindig a kívánt helyen süllyeszthető az anyagba, ahonnan kezdődik a vágás. A merülőfűrészek biztonságtechnikai szempontból is előnyösek, hiszen a körfűrészlap, csak a vágás közben lép ki a burkolat alól, gép felemelésekor automatikusan visszahúll a burkolat alá. Összeállításunkban a hazánkba kapható típusokat próbáltuk összegyűjteni.

Mózes Lajos

Festool

A Festool cég volt a megalkotója a sínrendszeres technológiának, fejlesztéseik nyomán már 1964 óta gyártanak vezetősínes körfűrészeket, és több évtizedes tapasztalattal rendelkeznek a



merülőfűrészek gyártásában. Jelenleg kapható típus a TS55 egy 1200 W-os körfűrész, amely 55 mm-es vágásmélységig alkalmazható, géptalpa nagy szilárdságú magnéziumöntvényből készült, így biztosan illeszkedik a vezetősínhez. Süllyesztés illetve kiemelés során a hasítóék végig követi a fűrészlapot, ezáltal befeszülés ellen is véd. A vezetősínen lévő szabaddalmaztatott kipattogzásgátló, valamint a gépházon rögzíthető kiegészítő kipattogzásgátló mindkét oldalon biztosítja az igényes vágásvonalat. A TS55 magába hordozza a Festool által alkalmazott rendszeropciókat, ilyen például a FastFix fűrészlap gyorscserélőrendszert, a plug-it



Gyártó/típus	Dewalt DWS 520K	Dewalt DC 352 KB	Dewalt DC 351KL
Áramellátás	Hálózati 220V	Akku: 18V; 2,6 Ah NiMH	Akku: 28V; 2,2 Ah Li-ion
Teljesítmény (W)	1300	390 (leadott)	700 (leadott)
Fordulatszám (1/min)	1750-4000	3200	3500
Körfűrészlap átmérő (mm)	165	165	165
Lapdöntés (fok)	0-47	0-47	0-47
Vágásmélység (mm)	0-55	0-55	0-55
Vágásmélység 45°-nál (mm)	0-40	0-40	0-40
Elektronika	Lágyindítás, konstans elektronika, túlterhelés védelem		
Vezetősín méretek (mm)	1000/1500/2600	1000/1500/2600	1000/1500/2600
Kipattogzásgátló			
Tömeg (kg)	5,1	5,6	5,5
Tartozékok, kiegészítők			
Nettó kiskereskedelmi ár	100 000 Ft	-	-



kábelcsatlakozást, az SSB biztonsági gyorsfeket és az állandó vágási sebességet garantáló MMC-elektronikát. A készülék nagyobb vágásmélységben is kapható TS75 típusnéven.

www.festool.hu

Makita

Tavaly júliusban jelent meg a Makita SP6000-es merülőfűrész. Fejlesztésénél nagy hangsúlyt fektettek a vezetősín melletti szög- vágások elvégzésére. Ezért a fűrészlap döntés rendkívül gyorsan, pontosan végezhető, valamint a

vezetősínt úgy alakították ki, hogy a fűrészlap 48°-os döntésénél sem fordulhasson elő a gép kibillenése. Az SP6000 1300 W-os motorral rendelkezik, hajtóműháza magnéziumöntvényből készült, motorját konstans elektronikával és motorfékkel szerelték fel. Az úgynevezett „alávágások” elvégzéséhez a készülék 1°-os negatív szögállítási lehetőséggel is rendelkezik. A fűrészlap merülési mélysége egy skálán egyszerűen beállítható.

www.makita.hu

Dewalt

A Dewalt cég 2008-ban vezette be merülő körfűrész családját. Érdekesség, hogy ugyanazon felépítésű készüléket hálózati áramról működő és akkus kivitelben egyaránt kínálja. A hálózati áramról működő típus a DWS 520K 1300 W-os motorja szabályozóelektronikával szerelt, amely biztosítja a motorvédelmet, lágyfelfutást és a terhelés alatti állandó fordulatszámot. A biztonság szem előtt tartásával



a gépet visszarántást megakadályozó funkcióval is ellátták. Az akkus változatok közül a DC 352KB 18 V-os NiMH akkuval üzemel, míg nagyobb társa a DC 310KL 28 V-os Lithium-ion technológiával készült. Mindhárom készülék azonos burkolattal, géptalppal rendelkezik. Süllyesztési mechanizmusuk nem billenő elven történik, hanem párhuzamos vezetőrendszer segítségével, vagyis beme- ritéskor a fűrész nem billenteni kell, hanem függőlegesen lefelé kell nyomni. A körfűrészek biztosan illeszthetők a Dewalt új megoldású vezetősínjéhez, amelynek vezető

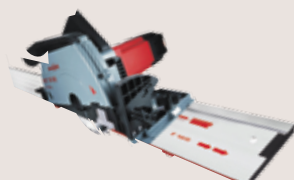
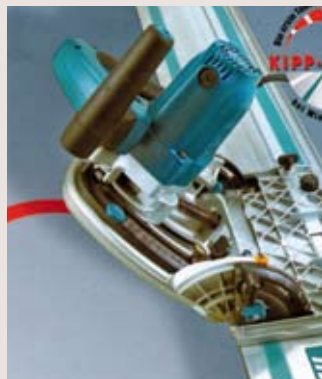
ékje a vonalzó közepén fut, így mindkét oldalról használható.

www.dewalt.hu

Mafell

A Mafell nagy múltra visszatekintő gyártó ezen a területen, számos egyedülálló fejlesztést tudhat magáénak. Merülőfűrész kínálatának legfontosabb eleme a KST 55S típus, amely a merülő funkció mellett elővágó funkcióval is rendelkezik. Az elővágó funkció alkalmazásánál a gép egy minimálisan megdöntött lappal a felső lamináltot vágja át, hibátlan vágásvonalat képezve, ezután következhet a teljes keresztmetszet átvágása a leeresztett lappal. A magnézium öntvényből készült géptalp biztosan illeszkedik a vezetősínhez és szögben döntött vágásoknál is kibillenésbiztos. Az elővágó funkciónak köszönhetően kitűnően lehet a gépet laminált lapok vágására használni. A KST 55SE típus csupán teljesítményében és szabályozható fordulátában tér el a KST 55S-től.

www.paliszander.hu



Festool TS 55
Hálózati 220V
1200
2000-5200
160
0-47
0-55
0-43
Lágyindítás, konstans elektronika, túlterhelés védelem, gyorsfék
0,8/1,08/1,4/1,9/2,4/3,0/5,0 m
igen, kétoldali
4,5
A Festool rendszer tartozékai
104 500-127 200 Ft

Festool TS 75
Hálózati 220V
1600
1350-3550
210
0-47
0-75
0-55
Lágyindítás, konstans elektronika, túlterhelés védelem, gyorsfék
0,8/1,08/1,4/1,9/2,4/3,0/5,0 m
igen, kétoldali
6,2
A Festool rendszer tartozékai
141 600-164 300 Ft

Mafell KST 55 S/KST 55 SE
Hálózati 220V
1100/1350
5200/2600-5200
160
-1-48
0-55
0-39
Lágyindítás, konstans elektronika, túlterhelés védelem
1400/3000/6000
Elővágó funkció
4

Makita SP6000
Hálózati 220V
1300
2000-5200
165
-1-48
0-55
0-39
Lágyindítás, konstans elektronika, túlterhelés védelem
1400/3000
4,1
91 000-102 000 Ft

A táblázatban szereplő adatokat és árakat szolgáltató magyarországi forgalmazók:

Tooltechnik System Kft. Tel.: 1/297-1350, www.festool.hu • **Makita Kft.** www.makita.hu • **Paliszander Kft.** Tel.: 1/290-3666, www.paliszander.hu • **Dewalt képviselő.** www.dewalt.hu

Az árak tájékoztató jellegűek!



Mi is a Corian®?

Minden konyhabútorgyártással foglalkozó asztalos számára szakmája csúcsát jelentheti a Corian®-ból készült termékek elkészítése ezért vállalkozott asztalosunk egy ilyen pult legyártására. Vásárolt egy akril lemezt majd elkezdte feldolgozni a kereskedőtől kapott szóbeli információk alapján, de a műhelyt hamarosan valami orrfacsaró szag kezdte belepni és emberünk torkát is elkezdte kaparni valami. Persze nagyon megijedt így elkezdett információkat begyűjteni a Corian®-ról. Ekkor tudta meg, hogy nem minden akril lap Corian® és ő nem Corian®-t használt.

A Corian®-t a DuPont™ vegyipari óriáscég (ők fejlesztették ki a Teflon® bevonatot is) laboratóriumában fejlesztették ki és már 42 éve van a piacon, a többi gyártóval ellentétben. A Corian® egy szilárd, nem porózus (polimethyl-metilakrilátként vagy PMMA-ként is ismert) akrilgyantából és alumínium trihidrátból – egy bauxitból

nyert természetes ásványi anyagból – álló felületi anyag. Főként pultok, asztalok, fürdőkádak/zuhanyfülkék, konyhai mosogatók, fürdőszobai mosdók, laboratóriumi pultok anyagának használják, emellett gyakran alkalmazzák exkluzív kereskedelmi/közfoglalkozási (hotel, bank, étterem stb.) létesítményekben is, praktikus tulajdonságai



miatt. Az akriltermékek között a Corian® rendelkezik a legnagyobb színpalettával (több mint 100 szín, 6 átvilágítható szín), mely két évente megújul, figyelembe véve a világ vezető designerjei, tervezői véleményét. „Zöld” anyagnak tekinthető, mivel kémiaiilag semleges, ellenáll a legtöbb savnak, UV-sugarak nem befolyásolják a színét, környezetvédelmi szempontból megbízható, szobahőmérsékleten nem mérgező, gázokat, vagy illékony szerves vegyületeket nem bocsát ki. Ennek köszönhetően a legszigorúbb élelmiszerszabványoknak is megfelel. Az anyagban található színező pigmentek élelmiszerekkel érintkező felületeknél is használhatóak. Tűz esetén tisztán ég, füst kibocsátása jelentéktelen. A DuPont™ a

Corian® részére fejlesztette ki a Quality Network (QN) programot, mely azt a célt szolgálja, hogy a gyár műhelyében egy oktatáson vesznek részt a Corian®-termékek gyártásával foglalkozó vállalkozók, ahol elsajátíthatják a legújabb technológiákat a megmunkálással kapcsolatban, így egy magasabb szintre léphetnek a feldolgozást illetően. Az oktatás elvégzése után az általuk gyártott termék jogosult lesz a 10 éves Corian®-garanciára. A DuPont™ műszaki team tagjai nemcsak képezik a gyártókat, de az igényesebb szaktudást igénylő projekteknel személyes konzultációval is segítik őket.

Bővebb információ:
Tel.: 1/403-4958.
www.akrilux.com
info@akrilux.com

